

POUŽITÍ:

| | |
|-------|--|
| A | audionová (detekční) |
| D | VF usměrňovač |
| I | pro indikátor ladění |
| KP | koncová pentoda |
| KT | koncová trioda |
| N | NF zesilovací (pro transformátorovou vazbu) |
| O | oscilační |
| PK | protitaktový koncový stupeň |
| R | NF zesilovací (pro odporovou vazbu) |
| R° | úniková NF zesilovací (pro odporovou vazbu) |
| S | směšovací |
| S° | úniková směšovací |
| T | trioda |
| V | vysokofrekvenční |
| V° | vysokofrekvenční úniková |
| jc | jednocestná usměrňovací |
| dc | dvoucestná usměrňovací |
| Cu-Bi | katoda měděná, vlákno vinuté bifilárně |
| * | přirážka na lampy pro seriové žhavení Kč 10— |



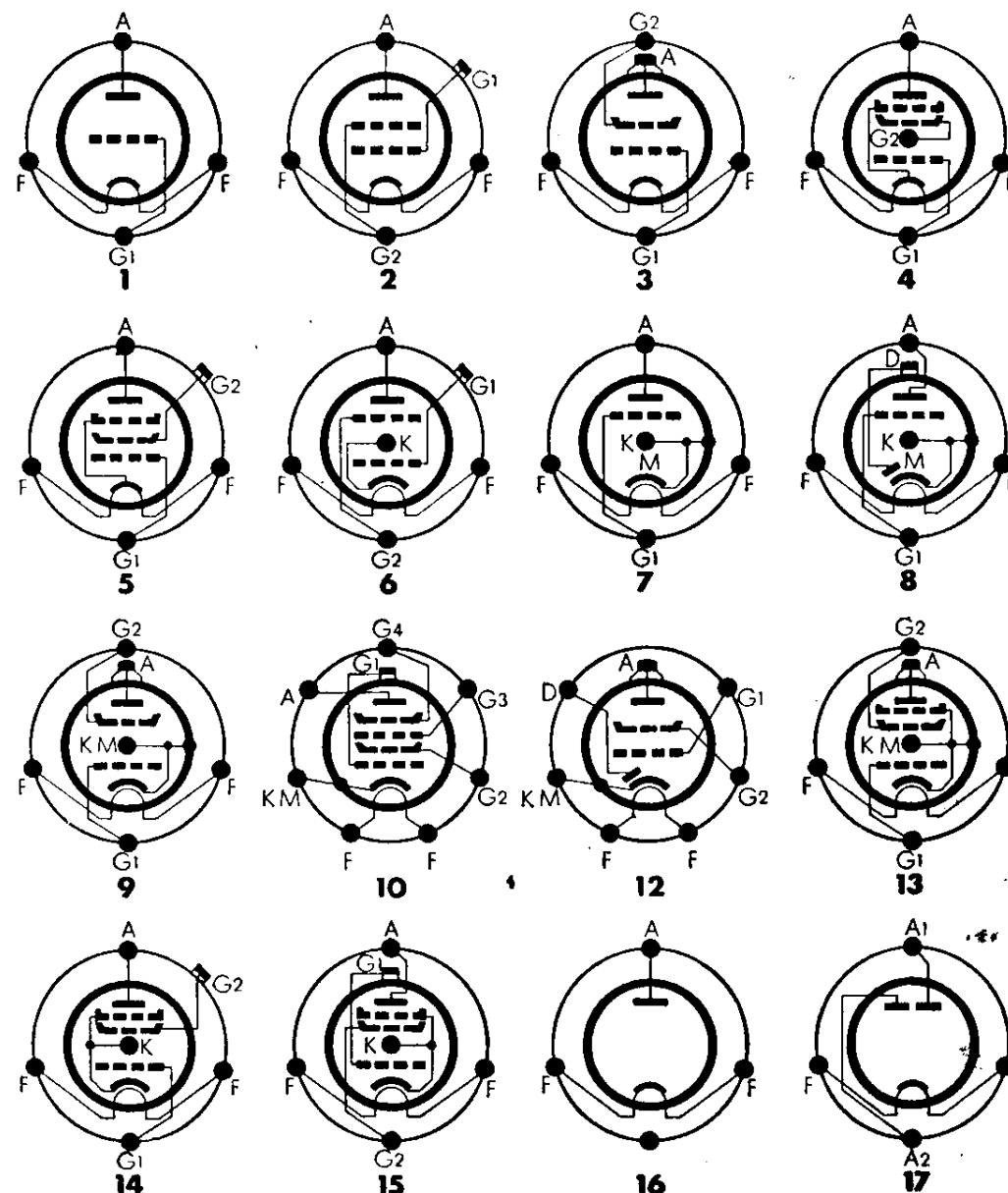
Zapojení při pohledu zespoda.

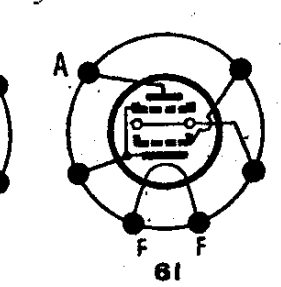
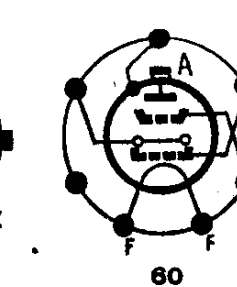
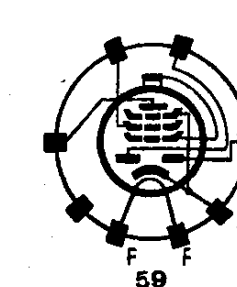
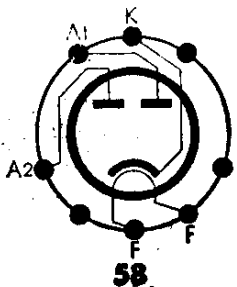
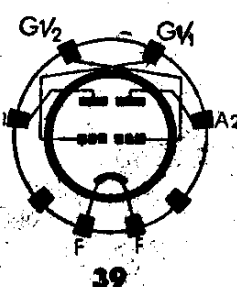
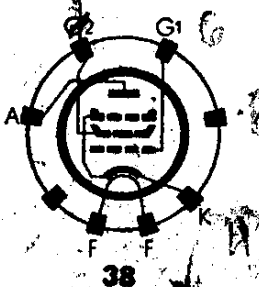
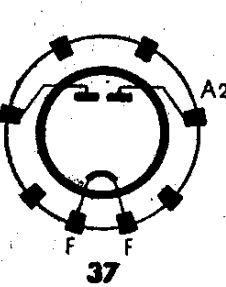
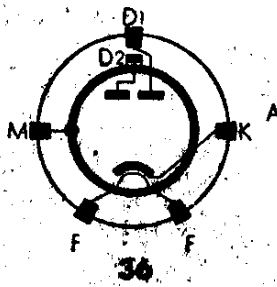
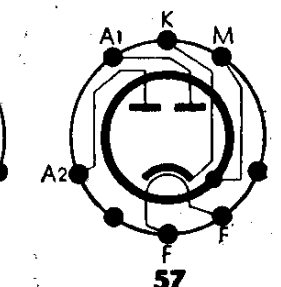
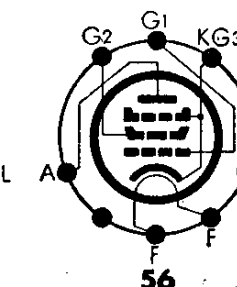
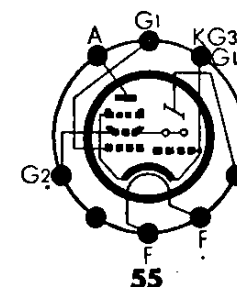
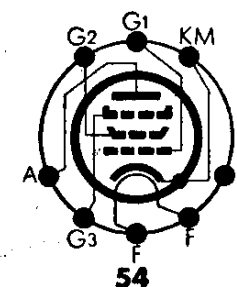
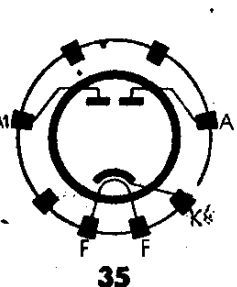
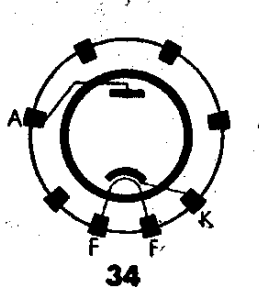
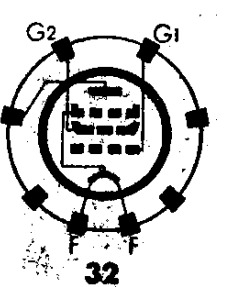
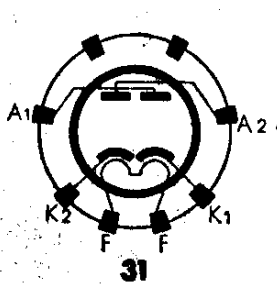
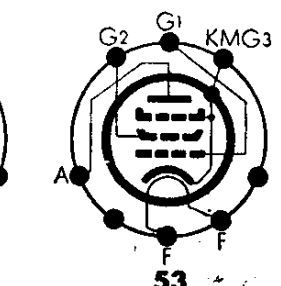
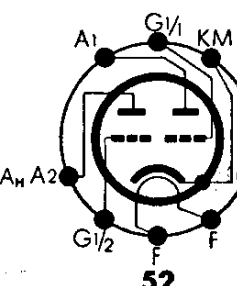
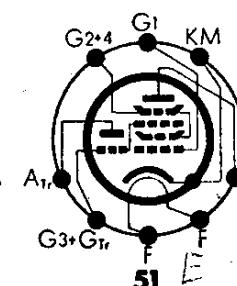
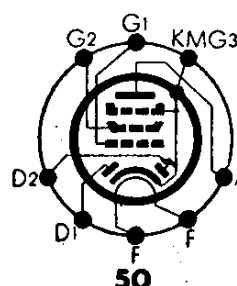
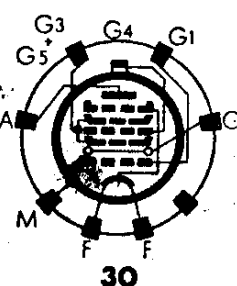
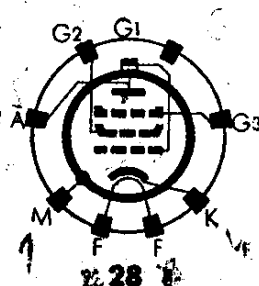
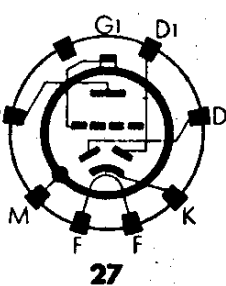
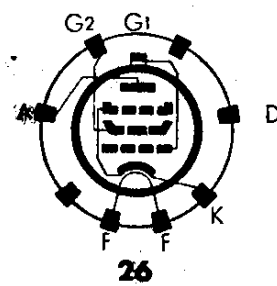
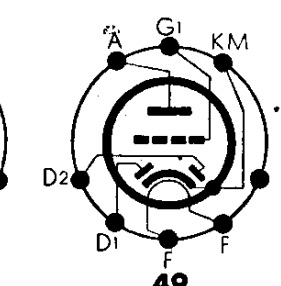
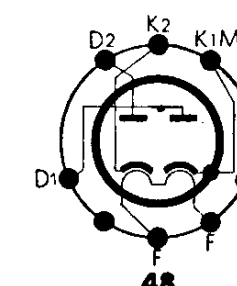
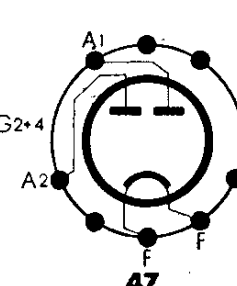
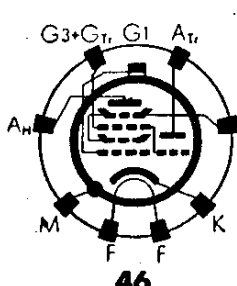
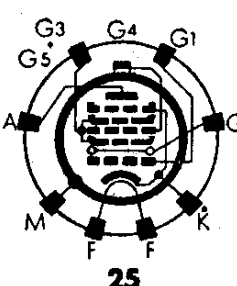
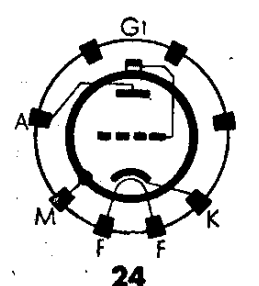
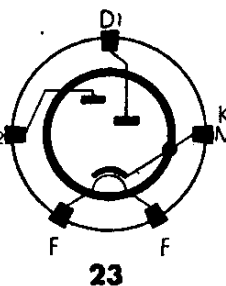
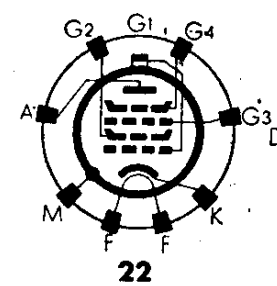
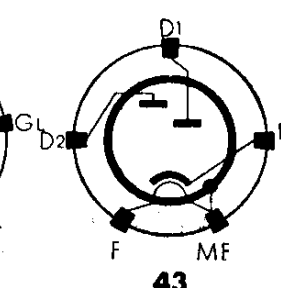
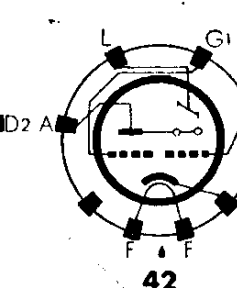
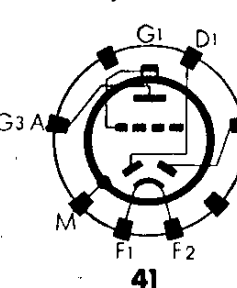
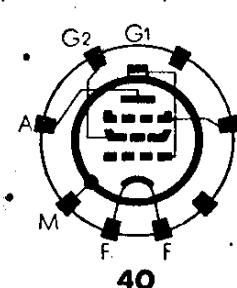
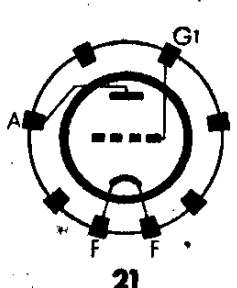
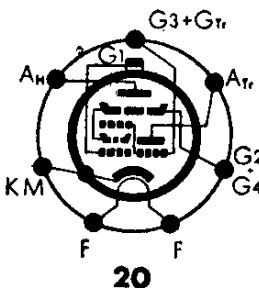
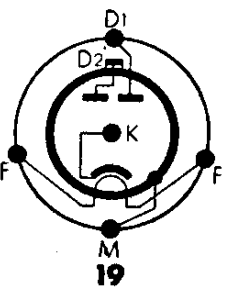
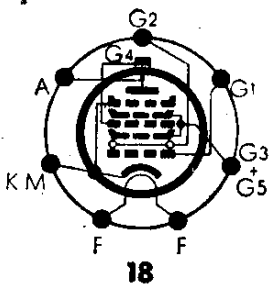
ZPŮSOB ŽHAVENÍ:

| | |
|---|-------------------|
| B | bateriové |
| ⎓ | stejným proudem |
| ~ | střídavým proudem |

OZNAČENÍ ELEKTROD V ZAPOJENÍ PATEK:

| | | | |
|--|--------------------------|----------------|--------------------------|
| | stínítko | A | anoda |
| | anoda | A 1 | 1. anoda |
| | hradící mřížka | A 2 | 2. anoda |
| | stínící neb ochr. mřížka | D | dióda |
| | pomocná anoda | D 1 | 1. dióda |
| | řídící mřížka | D 2 | 2. dióda |
| | přímo žhavená katoda | F | žhavicí vlákno |
| | nepřímo žhavená katoda | G1, 2, 3, 4, 5 | mřížky |
| | | GL | mřížka zářičného systému |
| | | K | katoda |
| | | L | stínítko |
| | | M | metallsace (kov. povlak) |





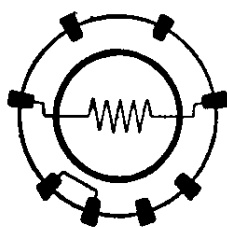
REGULAČNÍ LAMPY

| Železný odpor | Urdox | Kombinovaný | Typ | Cena *) | Proud | Regul. rozsah | Zapojení patky |
|---------------|-------|-------------|---------|---------|-------|---------------|----------------|
| | | | | Kč | | Amp | |
| | | ● | EU VI | 40— | 0,200 | 110—228 | I |
| | | ● | EU VII | 35-70 | 0,200 | 50—100 | II |
| | | ● | EU VIII | 40— | 0,200 | 75—150 | III |
| | | ● | EU IX | 40— | 0,200 | 95—190 | IV |
| | | ● | EU X | 35-70 | 0,200 | 35—70 | V |
| ● | | ● | EW I | 28-60 | 0,200 | 80—240 | VI |
| ● | | ● | EW 2 | 28-60 | 0,200 | 35—105 | VI |
| | ● | | U 920 | 17— | 0,200 | | VI |
| | ● | | U 2020 | 18— | 0,200 | | VI |

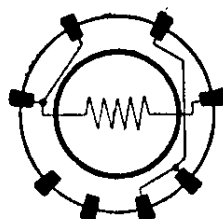
*) K uvedeným cenám připočítává se 3% obrátová daň.

ZAPOJENÍ PATEK REGULAČNÍCH LAMP.

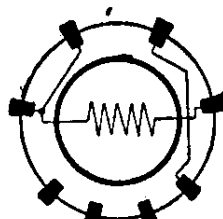
(Při pohledu zespoda.)



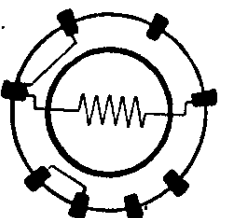
I.



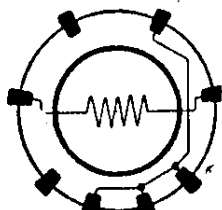
II.



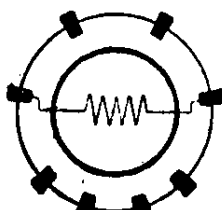
III.



IV.



V.



VI.

VYSVĚTLIVKY:

Hodnoty tištěné tučně musí se dodržeti; ostatní hodnoty jsou přibližné.

V_{zh} Žhavicí napětí. Elektronky pro žhavení střídavým proudem (\sim) a pro žhavení bateriové (B) jsou cejchovány na napětí, elektronky pro žhavení stejnosměrným proudem (\equiv) na proud. Elektronky, jichž se používá pro žhavení bateriové, resp. střídavým proudem a pro obojí druh proudu (\sim) jsou cejchovány i na napětí i na proud. Jedna z nastavených hodnot jest pak směrodatná, druhá přibližná. Přesné dodržení cejchované hodnoty jest nutné. Přezhahování i nedostatečné žhavení jest škodlivé a ohrožuje životnost elektronky.

V_p Provozní napětí je stejnosměrné napětí na koncích odporu: elektronka + užitečný odpor. (R_a resp. $R_{g2} (+4)$). U elektronek s tlumivkou resp. transformátorem v anodovém okruhu provozní napětí se prakticky shoduje s anodovým napětím.

V_a Anodové napětí jest stejnosměrné napětí mezi anodou a katodou.

V_{g5}
V_{g4}
V_{g3}
V_{g2} } Stejnosměrná napětí na mřížkách 5, 4, 3, 2, měřená proti katodě.

V_{g1} Záporné mřížkové předpětí resp. řídicí napětí. Mřížkové předpětí získává se obvykle spádem napětí na katodovém odporu. Jen při elektronkách žhavených bateriemi, při nichž odebírá se mřížkové předpětí z mřížkové baterie neb odbočky anodové baterie, jest V_{g1} směrodatná hodnota pro nastavení pracovního bodu elektronky.

J_a Anodový proud. Získává-li se mřížkové předpětí spádem napětí na katodovém odporu, jest J_a směrodatná hodnota pro nastavení pracovního bodu elektronky.

J_{g2 (+4)}
J_{g3+5} } Střední hodnoty mřížkových proudů. Při pentodách jest mřížka 2, u hexod jsou mřížky 2 + 4 a u oktod mřížky 3 + 5 mřížkami stínícími.

D₂ Průnik stínící mřížky $D_2 = \Delta V_{g2} : \Delta V_{g1} (J_{g2} = \text{konst.})$.

S Strmost v pracovním bodě, resp. při největším mřížkovém předpětí, určená ze statistické charakteristiky elektronky.

S_e směřovací strmost, určená mezifrekvenčním proudem v anodovém okruhu, vztažená na vysokofrekvenční vstupní napětí V_1 .

VYSVĚTLIVKY:

- D** Průnik. $D = \Delta V_{g1} : \Delta J_a$ ($J_a = \text{konst.}$). Z I/D vypočte se u triod zesilovací činitel μ . U pentod, u kterých není D udán, vypočte se μ ze součinnu S. R_l . Tento průnik má jen teoretickou cenu, poněvadž udává zesílení napětí při vnějším odporu $R_a = \infty$.
- R_l** Vnitřní odpor $R_l = \Delta V_a : \Delta J_a$ ($V_{g1} = \text{konst.}$).
- R_k** Katodový odpor k získání negativního předpětí (pro automatické mřížkové předpětí). Vypočte se z rovnice $R_k = V_g : \Sigma J$ (t. j. potřebné mřížkové předpětí děleno součtem všech proudů elektronky).
- V_{g1}** Mřížkové střídavé napětí (off.) Jest napětí potřebné k modulaci koncové elektronky, t. j. k dosažení udaného zvukového výkonu.
- R_a** Anodový odpor. Jest udán nejužívanější ohmický užitečný odpor v anodovém okruhu elektronky při odporové vazbě.
- R_a** Nejvhodnější vnější odpor (přízpusobovací) u koncových elektronek, tedy odpor pro střídavý proud.
- R_{g2} (+4)** Předražný odpor stínící mřížky. Nové kovové řídicí elektronky jsou konstruovány pro „klouzavé napětí stínící mřížky“. Na rozdíl od ostatních řídicích elektronek je do okruhu stínící mřížky zařazen jen předražný odpor (nikoliv potenciometr), který při vzrůstu záporného mřížkového předpětí způsobí vzrůst napětí stínící mřížky.
- ZV** Zesílení napětí. Poměr výstupního střídavého napětí elektronky k vstupnímu střídavému napětí.
- W** Mod. zvukový výkon u koncových elektronek, měřený při udaném vnějším odporu (R_a) a při míře zkreslení $K = 5\%$.
- W_a max.** Max. přípustné anodové zatížení vypočte se ze součinnu: anodové stejnosměrné napětí (V_a) \times anodový stejnosměrný proud (J_a).
- V_p max.** Max. přípustné provozní napětí.
- W_{g2} (+4) max.** } Max. přípustné zatížení.
W_{g3} (+5) max. } stínící mřížky. Vypočte se u pentod z $V_{g2} \times J_{g2}$, při hexodách z $V_{g2} + 4 \times J_{g2} + 4$, při oktodách z $V_{g3} + 5 \times J_{g3} + 5$.
- V_{g2} (+4) max.** } Max. přípustná napětí stínících mřížek.
V_{g3} (+5) max. }
- R_{g1} (k) max.** Max. přípustný mřížkový svodný odpor při automatickém mřížkovém předpětí. Použije-li se poloautomatického nebo pevného mřížkového předpětí, sníží se hodnota pro max. přípustný mřížkový svodný odpor asi o 40%.

**ELEKTRONKY TELEFUNKEN
se zárukou a zlatou pečeti**

prodávají se jen ve známých modro-červených obalech, uzavřených zlatou pečeti. Na každou elektronku Telefunken máte záruku. Dbejte proto při koupi elektronky Telefunken na nepoškozenou pečeť a na správné označení záruky razobchodníkem.

**RADOTECHNA**

Elektronky, uvedené v tomto katalogu jsou značkové zboží a musí se prodávat jen za výrobní ceny a za stanovených podmínek. Slevy jakéhokoli druhu odporují dobrým mrávům obchodní soutěže a jsou nezákonné. Ceny rozumějí se za hotové včetně zákonné daně z obrátu a daně ze zdrojů záření. Platí od 1. září 1938 do odvolání.